

LEISTUNGSERKLÄRUNG

Nr. ATL/2018/00483

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttypes:

AC 22 trag 70/100, T2, G5

2. Artikelnummer:

40109

3. Verwendungszweck(e):

**Asphaltbeton für die Verwendung beim Bau von Straßen, Flugplätzen und sonstigen Verkehrsflächen
EN 13108-1:2008**

4. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:

**Hersteller laut Firmenbuch:
Lieferasphalt GmbH & Co OG, Viecht
Viecht 100
A 4693 Desselbrunn**

**Werk:
LAV**

5. Gegebenenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist:

**TPA Gesellschaft für Qualitätssicherung und Innovation GmbH
Salzburgerstrasse 323 a
A 4030 Linz**

6. System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V:

System 2+

7. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, das von einer harmonisierten Norm erfasst wird:

Die notifizierte Stelle Oö. Boden- und Baustoffprüfstelle GmbH mit der Kennnummer 1661 hat die Erstinspektion, laufende Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle nach dem System 2+ durchgeführt und folgende Konformitätsbescheinigung ausgestellt:

1661-CPR-0122

8. Nicht zutreffend

9. Erklärte Leistung:

gemäß Tabelle 1 auf Seite 2

10. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4. Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Linz, 13.04.2018

Bernd Kügler, Sachbearbeiter



The image shows the official stamp of TPA Gesellschaft für Qualitätssicherung und Innovation GmbH. The stamp includes the company name, address (Salzburgerstrasse 323, A-4030 Linz), and a blue ink signature over it.

(Ort und Datum der Ausstellung)

(Name und Funktion)

(Unterschrift)

Erklärte Leistung / Tabelle 1

| wesentliche Merkmale | Einheit | deklarierte Bandbreite |
|--|----------------------|-------------------------------|
| lösl. Bindemittelgehalt | M% | $B_{\min 3,0}$ (3,9 - 4,5) |
| Hohlraumgehalt V_m | Vol% | $V_{\min 3,0}$ - $V_{\max 5}$ |
| Marshall-Stabilität | kN | KLF |
| Marshall-Fließwert | mm | KLF |
| Marshall-Quotient | kN/mm | KLF |
| Hohlraum Gesteinsgerüst | Vol% | KLF |
| Ausfüllungsgrad | % | KLF |
| Bindemittelvolumen | Vol% | KLF |
| Füller/Bitumen | | KLF |
| Kornformkennzahl | M% | KLF |
| Widerstand geg. Abrieb durch Spikereifen | ml | KLF |
| proportionale Spurrinnentiefe | % | KLF |
| Spurbildungsrate | mm/10 ³ c | KLF |
| Bindemittelablaufest | % | KLF |
| Gesteinskörnung - Bitumen - Affinität | % | ≥80 |
| Beständigkeit gegen Enteisungsmittel | % | KLF |
| Wasserempfindlichkeit | % | KLF |
| vertikale Wasserdurchlässigkeit | m ³ /s | KLF |
| Kornverlust | % | KLF |
| Steifigkeit | MPa | KLF |
| Brandverhalten | | KLF |
| Treibstoffbeständigkeit | | KLF |
| minimale Mischguttemperatur | °C | 140 |
| maximale Mischguttemperatur | °C | 180 |
| Korngrößenverteilung | | |
| Anteil ≤ 31,5 mm | M% | 100 |
| Anteil ≤ 22,4 mm | M% | 90 - 100 |
| Anteil ≤ 16,0 mm | M% | 75 - 87 |
| Anteil ≤ 11,2 mm | M% | KLF |
| Anteil ≤ 8,0 mm | M% | 50 - 62 |
| Anteil ≤ 5,6 mm | M% | KLF |
| Anteil ≤ 4,0 mm | M% | KLF |
| Anteil ≤ 2,0 mm | M% | 28 - 40 |
| Anteil ≤ 1,0 mm | M% | KLF |
| Anteil ≤ 0,5 mm | M% | 13 - 25 |
| Anteil ≤ 0,25 mm | M% | KLF |
| Anteil ≤ 0,063 mm | M% | 6,0 - 10,0 |